



Paketovací lis

EKOPACK A 200.1..2

Specifikace výrobku Návod k použití Údržba

1. Prodej:

Ekobal s.r.o.

Dolný Lieskov 260

PSČ: 018 21

Tel.: +421/42/4313309

Fax: 042/4353 243

2. Záruční a pozáruční servis:

Ekobal s.r.o.

Dolný Lieskov 260

PSČ: 018 21

Tel.: 042/4313309

Mob.: +4210902969016

Fax: +421/42/4353243

1. OBSAH

1. SPECIFIKACE VÝROBKU	4
2. ROZSAH POUŽITÍ	5
3.ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ.....	6
4. POPIS STROJE.....	8
5. OVLÁDACÍ PANEL.....	9
6. TECHNICKÉ PARAMETRY	9
7. NÁVOD K OBSLUZE	11
8. ÚDRŽBA	14
9. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE.....	16
10. PROTIPOŽÁRNÍ INSTRUKCE.....	17
11. INSTALACE.....	17
12. TRANSPORT	19

PŘÍLOHY

Kusová zkouška stroje/el.část'

Schéma elektrického zapojení

Prohlášení o shodě

Záruční list

Protokol o převzetí stroje

2. SPECIFIKACE VÝROBKU

EKOPACK A je paketovací hydraulický lis jednoduché a spolehlivé konstrukce, jehož design a bezpečnost odpovídají požadavkům uživatelů těchto zařízení.. Dodržení zásad údržby zaručuje bezporuchový provoz stroje po mnoho let.

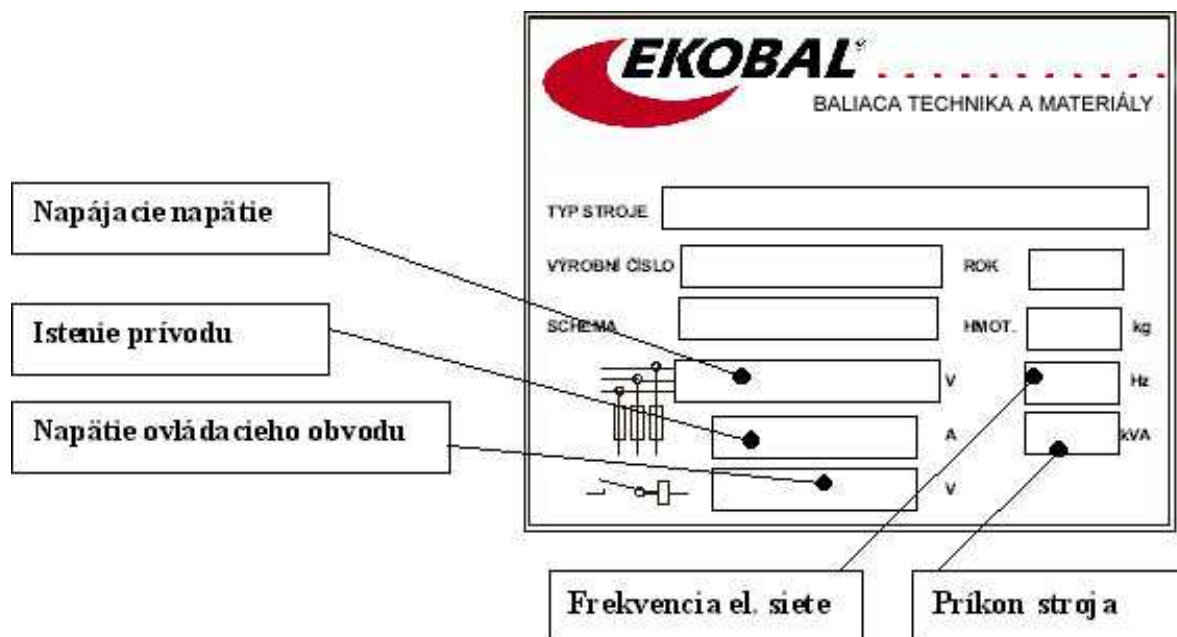
Pro zajištění spolehlivosti stroje doporučujeme, aby byl EKOPACK A používán dle bezpečnostních instrukcí a jenom pro účely ke kterým je určený. Rovněž je nezbytné pozorně pročíst tento návod k použití, aby lis byl správně instalován, ovládán a udržován.


Podmínkou záruky je dodržování návodu k použití a bezpečnostních instrukcí a používání pouze originálních náhradních dílů.

IDENTIFIKAČNÍ ŠTÍTEK STROJE

Tento štítek je umístěn na zadní straně krytu a obsahuje následující informace:


typ stroje, výrobní číslo, rok výroby, číslo elektrického schéma a elektrickou specifikaci stroje.



	<p>Uživatel stroje je zodpovědný za bezpečnostní kontroly a provádění každodenní údržby.</p> <p>Uživatel je rovněž zodpovědný za zajištění odstranění jakékoliv závady a že EKOPACK A je udržován v takovém stavu, aby byl vyloučen úraz obsluhy stroje.</p> <p>Uživatel stroje je zodpovědný za dodržování národních a místních zákonů při používání stroje EKOPACK A.</p>
---	--

3. ROZSAH POUŽITÍ

EKOPACK A je hydraulicky poháněný lis používaný pro snižování objemu odpadu různého druhu (papír, textil, plasty, pryže, kůže a pod.) pro jeho snadnější skladování a dopravu..

	<p style="text-align: center;">Materiály explozivního charakteru,</p> <p>jako jsou plechovky se zbytky éterických tekutin nebo čehokoliv, co by mohlo způsobit škodu nebo výbuch,</p> <p style="text-align: center;">nesmějí být lisovány!!!</p>
---	--

EKOPACK A může být vyrobený v provedení s jednou , dvěma a víc lisovacími komorami, co umožňuje uživatelům třídění různých druhů odpadu.

Stroj je ovládaný z ovládacího panelu na přední straně stroje.

Elektrické zapojení stroje tvoří izolovaný kabel, který je napojený na zdroj prostřednictvím izolované zásuvky (viz instrukci k instalaci).

Hydraulický agregát stroje a elektrický rozvaděč jsou umístěny pod krytem stroje. Po demontáži krytu je ke všemu zařízení snadný přístup.

EKOPACK A je určen k použití výhradně v pouze v krytých provozních prostorách s vodorovnou zpevněnou podlahou.

4. ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ

4.1. Hodnoty elektrické instalace

Hodnoty elektrické instalace jsou uvedené v tabulce technických parametrů.

4.2. Elektrická výzbroj stroje

Elektrická výzbroj stroje je navrhnutá dle EN 60 204 – 1 Elektrické zařízení pracovních strojů a dle IEC 204 – 1 Elektrické zařízení pracovních strojů.

Elektrická výzbroj stroje spočívá z rozvaděče a elektrického rozvodu na stroji. V rozvaděči je umístěná pětipólová přívodní svorkovnice a vypínač pro celý stroj. Přívod k stroji musí být jištěný pojistkami.

4.3. Zapojení stroje do sítě

Nejdříve prověříme provozní napětí a kmitočet stroje uvedený na štítku elektrického zařízení, jestli souhlasí s napětím a kmitočtem elektrické sítě, ke které má být stroj připojený. Kolísání napětí o 5% měnovité hodnoty ještě zaručuje správnou funkci stroje. Při vyšším napětí je nebezpečí spálení cívek, při nižším napětí stykač hučí.

Vlastní připojení stroje je vyhotovené kabelem ukončeným vidlicí CVG 1643, který je v rozvaděči připojený na svorky U,V,W,N,Pe.

Po důkladné kontrole přívodu je možné zasunout vidlici do zásuvky a hlavním vypínačem připojit stroj do sítě.

Po zapnutí motoru agregátu, překontrolujeme jeho správný směr otáčení. V případě opačného směru otáčení je nutné změnit zapojení na přívodní svorkovnici (záměna fáze U,V). Při tomto úkone musíte odpojit přívod elektrického proudu k stroji vytažením vidlice ze zásuvky.

4.4. Odborné a technické přehlídky el. zařízení.

Při těchto pracích je nutné splnit požadavky EN 60 204-1, EN 33 2000- 6.61.

4.5. Bezpečnostní doporučení

Vzhledem k tomu, že každý neodborný zásah do elektrického zařízení stroje by mohlo zapříčinit těžké poškození stroje nebo i úraz obsluhy, doporučujeme každý zásah svěřit odborníkovi.

Práce na údržbě, opravách a periodických prohlídkách elektrického zařízení stroje může vykonávat minimálně **pracovníci oprávnění** v smysle Vyhlášky č. 74/96 Slovenského úřadu bezpečnosti práce o odborné způsobilosti v elektrotechnice.

Pracovníci, kteří obsluhují hydraulický lis musí být **pracovníci obeznámeni** v smysle Vyhlášky č. 74/96 Slovenského úřadu bezpečnosti práce o odborné způsobilosti v elektrotechnice.

Hlavní vypínač stroje v rozvaděči je zabezpečený pomocí zámku, který umožňuje uzamknutí vypínače ve vypnuté poloze. Doporučujeme, aby si uživatel stroje vyřešil manipulaci s klíčem od tohoto zámku v rámci provozu, kde je stroj instalovaný a tím zabránil uvedení stroje do provozu osobou, která není je obeznámena s obsluhou.

4.6. Bezpečnostní příkazy

Vnější ochranné svorky na stroji a stykačovém rozvaděči musí být připojené uživatelem na ochranný systém uživatele a řádně nakonzervované.

Dbejte na přiměřené osvětlení prostoru stroje, přednostně používejte žárovkového osvětlení, které vylučuje vznik stroboskopického efektu.

Osvětlení stroje a jeho okolí musí splňovat požadavky normy EN 61228 **Denní osvětlení budov** a EN 12464-1-2 **Umělé osvětlení v průmyslových závodech** s přihlédnutím k požadavkům normy EN 1838 **Osvětlení, jeho hodnocení a zábrana**.

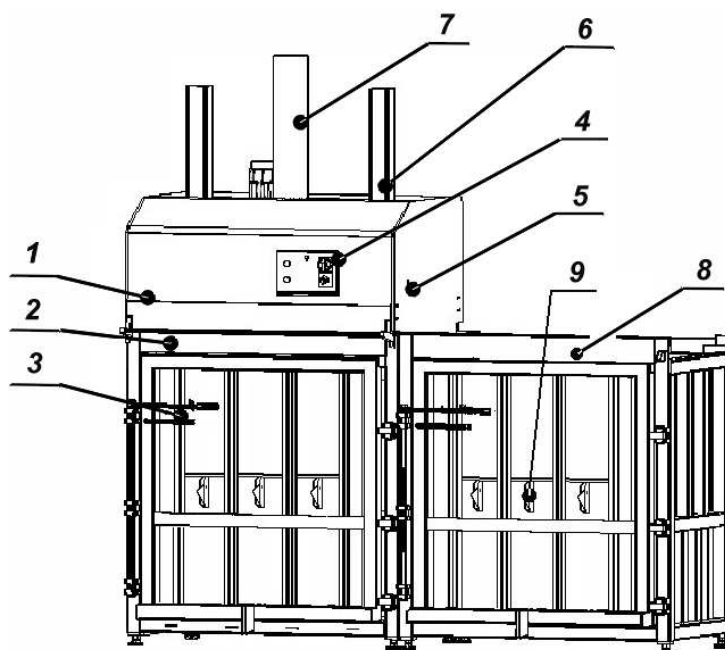
Je zakázáno umísťovat stroj tak, aby došlo k snížení šířky přístupových cest k elektrickému zařízení pod minimálně hodnoty uvedené v EN 33 3210 **Elektrické zařízení - společné ustanovení**.

Před uvedením stroje do činnosti musí být vyzkoušena správná funkce ochrany před nebezpečným dotykem živých částí napětí dle IEC 60204-1/2005p.2 a IEC 60364-4-41/2005 p.A1 Všeobecné předpisy pro ochranu před nebezpečným dotykovým napětím a provedená revize na elektrickém zařízení stroje dle EN 60364-6/2006 a IEC 60204-1/2005 Revize elektrických zařízení pracovníkem pro provádění revizí, který splňuje podmínky národních předpisů pro revize, v ČR požadavky § 9 vyhlášky ČÚBP č. 50/1978 Sb.

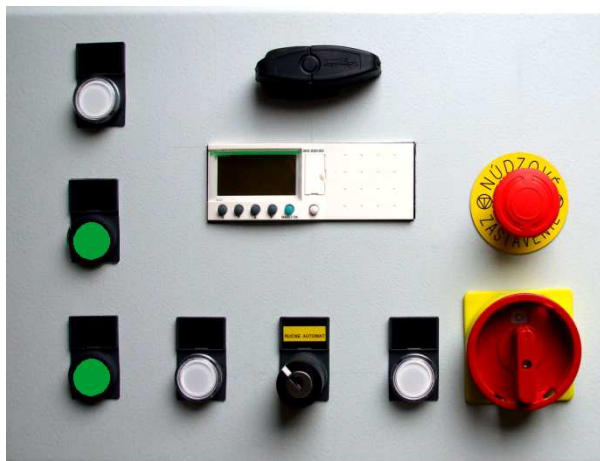
Pracovníci, kteří obsluhují stroj, musí být **pracovníci seznámeni** ve smyslu § 3 vyhl. ČÚBP č. 50/1978 Sb.

5. POPIS STROJE

1. Lisovací hlavice
2. Zajišťovací páka lis. hlavice
3. Páka zajišťování dveří lis. komory
4. Ovládací panel
5. Boční tlačítko zvedání beranu
6. Vodící tyč lis. beranu
7. Hydraulický válec
8. Lisovací komora
9. Přidržovací zuby



6. OVLÁDACÍ PANEL



1. **Hlavní vypínač**
2. **Nouzový vypínač**
3. **Pohyb beranu nahoru**

Beran se pohybuje z dolní pozice do horní /funkční jenom v kombinaci s bočným tlačítkem zvedání berana/

4. **Tlačítko se dvěma funkcemi**

4.1 **Lisování** (krátké stlačení tlačítka)

Beran lisu se pohybuje směrem dolů. Po stlačení odpadu zůstává v spodní poloze. Co umožní zapáskování zlisovaného odpadu do kompaktního balíku .

4.2 **Automatický předlisovací cyklus**

(stlačení tlačítka cca 2-3 sec)

Beran vykoná lisovací cyklus, co znamená, že se beran pohybuje směrem dolů, stlačí odpad a vrátí se do původní polohy.

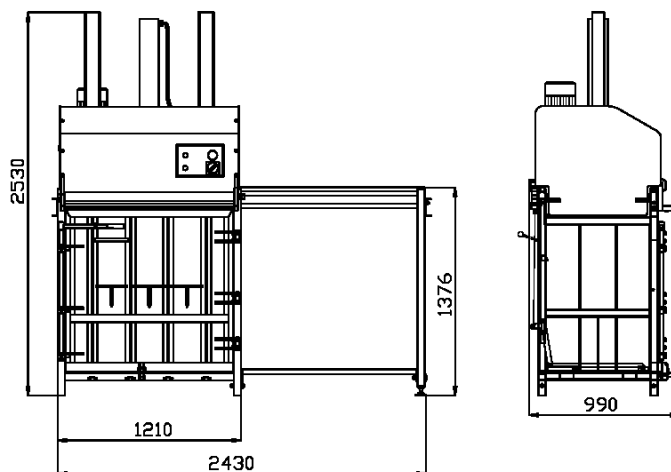
7. TECHNICKÉ PARAMETRY

Vnější rozměry (DxŠxV)

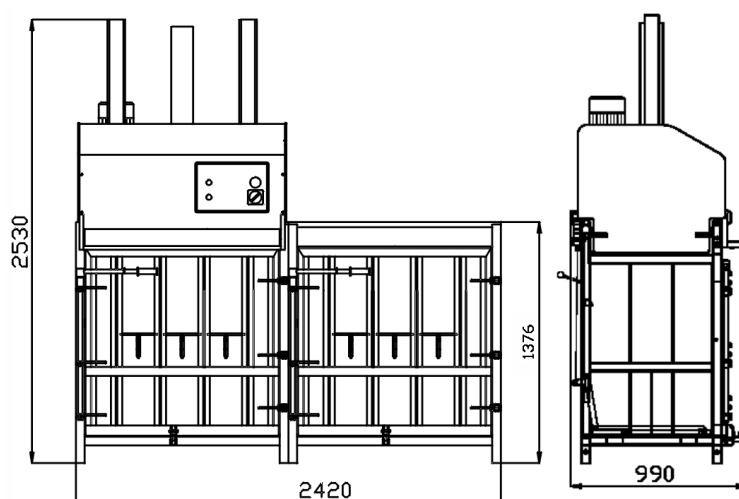
2430x990x2530 mm

Rozměry paketu (DxŠxV)	1100 x 700 x (500–700) mm
Hmotnost paketu	Max. 220 kg
Max. lisovací síla	20 t + 10 %
Měrný lisovací tlak	max. 290 kPa
Pohonná jednotka el.motor	3 kW / 3 x380 V /50 Hz
Příkon / Istění	3,6kW/10A
Elektrické krytí	IP 54
Čas lisovacího cyklu	20 s.
Hmotnost stroje s komorou	1 - 1190kg 2 - 1600kg

Jednokomorový lis **EKOPACK A**



Dvojkomorový lis **EKOPACK A**



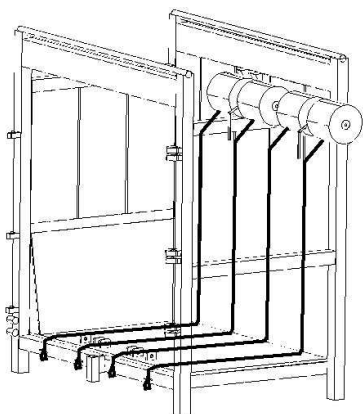
8. NÁVOD NA POUŽITÍ



POZOR!

V blízkosti stroje se může pohybovat jenom obsluhující osoba

8.1. Příprava vázací pásky



1. Cívky s vázací páskou jsou umístěné v držáku na zadní stěně lis. komory.
2. Pásku protáhneme mezerou v lis. komoře a založte ji do drážky na dne komory.
3. Na konci pásky vytvořte oko, které zahákněte do držáků na předním profile lisovací komory.

8.2. Plnění lisovací komory odpadem

Do lis. komory je zakázáno umísťovat odpad, u kterého při lisování hrozí nebezpečí výbuchu (plechovky se zbytky těkavých látek a pod.).

V případě lisování odpadu malých rozměrů, u kterého je nebezpečí, že by se i po slisování odpad uvolňoval z pakety, doporučujeme na dno lis. komory položit např. karton.

Odpad v lise rozmíst'ujte rovnoměrně!!!

V době lisování musí být lis. komora zavřena a zajištěna pákou zavírání lis. komory!!!

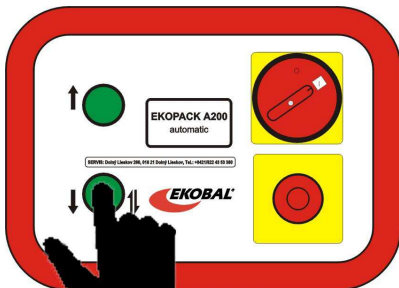
8.3. Ovládaní

8.3.1. Zapnutí hlavního vypínače



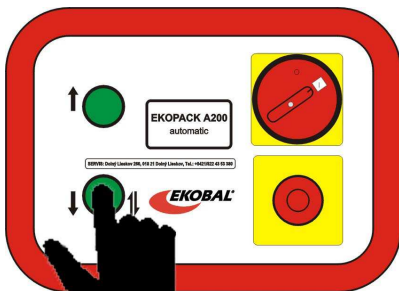
Otočte hlavní vypínač do pozice "1"

8.3.2. Automatický předlisovací cyklus



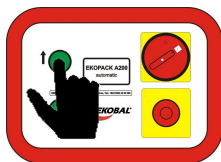
1. Při zmáčknutí tlačítka cyklu (tlačítko podržet stlačené cca 2 sec) lis provede předlisování a vrátí se do výchozí polohy
2. Při používání automatického cyklu je třeba počítat s frekvencí lisování 1 cyklus /min vzhledem k doplňování kontejneru před každým cyklem.

8.3.3. Lisování



Při zmáčknutí tlačítka pro pohyb dolů (stlačit krátce) lis provede slisování a zůstane ve spodní poloze

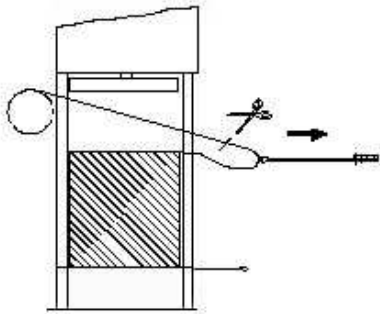
8.3.4. Pohyb berana nahoru



1. Pokud chcete uvolnit slisovaný odpad, držte stlačené paralelně tlačítko pro pohyb berana nahoru s bočním tlačítkem.
2. Beran se vrátí do horní polohy.

!!!! Počas lisování nesmí být zasunutá ovládací tyč vyklápění balíku !!!!

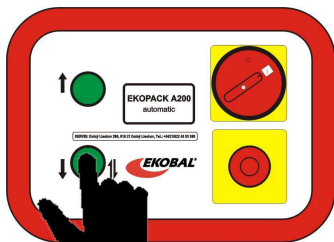
8.4. Vázání a vyklopení paketu



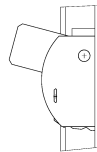
1. Před posledním lisováním protáhněte pomocí háčku vázací pásku tak, aby přesahoval kus potřebný na svázání paketu.

2. Přestříhnete pásku.

3. Oba přesahující konce pásky spojte pomocí spony nebo uzlem a stáhněte.



4. Odpad zlisujte. Při stlačení tlačítka pro pohyb dole (stlačit krátce) lis provede slisování a zůstane ve spodní poloze. Závaží přidržovacích zubů musí zůstat v horizontální poloze, jestli ne, je nutno doplnit materiál do komory.

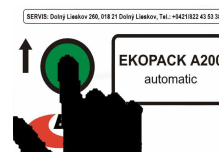
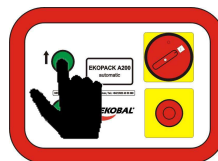
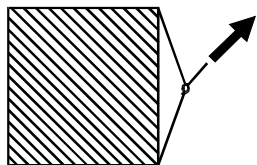


5. Odjistěte za pomoci nášlapní páky dveře komory a otevřete komoru.

6. Oba vyčnívající konce pásky spojte pomocí spony nebo uzlem a utáhněte páskovačem.

7. Nadzvedněte konec ovládací tyče vyklápění a zasuňte tyč směrem do lisu. Kolečko na tyči musí zůstat na povrchu návarku na ploše beranu.

8. Držte paralelně stlačené tlačítko pro pohyb baranu nahoru s bočným tlačítkem. Beran se vrátí do horní polohy a vyklopí balík z lisu komory.



9. Kolečko ovládací tyče musí seskočit před návarek na vrchní ploše beranu.

9. ÚDRŽBA



Pokud je za účelem údržby demontování krytu lisovací hlavice, anebo nějaká součást lisu, je potřebné před opětovným použitím uvést lis do původního stavu.

Paketovací lis vyžaduje pravidelnou údržbu. Respektování tohoto požadavku se odrazí v podstatně prodloužené době životnosti celého stroje.

Přehled úkonů údržby

Úkon	Každodenní Údržba	Malá údržba (po 200 h)	Velká údržba (po 1000 h)
Čištění stroje	*	*	*
Kontrola hladiny oleje		*	*
Mazání pojezdu lis.hlavice		*	*
Mazání pátů lis komory		*	*
Kontrola dotažení kluzných desek vodících tyčí		*	*
Mazání třecích částí zavírání lis. komory a čepů přídržovacích zubů		*	*
Kontrola koncových spínačů			*
Dotažení šroubů			*
Kontrola hydraulického agregátu /servisním technikem akreditovaným dodavatelem/		po 3000 h anebo 1x za 3 roky	

Malá údržba - po každých 200 provozních hodinách, anebo 1x za 2 měsíce

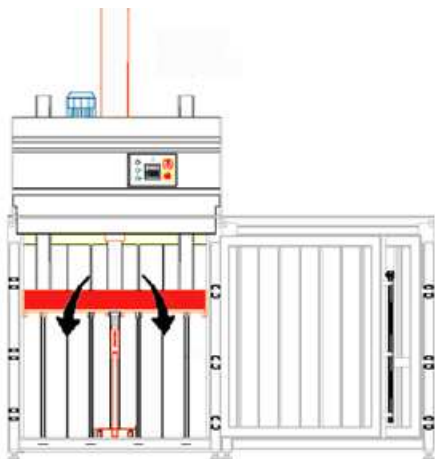
Velká údržba - po každých 1000 provozních hodinách, anebo 1x ročně

Pro mazání lze používat běžné typy vazelíny.

V pravidelných intervalech je nutno odstraňovat zbytky odpadu z beranu , z pracovního prostoru lisu a z konzol přídržovacích zubů.

Povrch stroje a komory je možno mýt vodou za pomoci běžných saponátů.

9.1. ODSTRANĚNÍ ODPADU Z VRCHNÍ STRANY BERANU



1. Ustavte beran lisu do spodní polohy
2. Vypněte stroj hlavním vypínačem(vypínač v poloze „0“
3. Odjistěte a otevřete dveře lisovací komory
4. Odstraňte zbytky odpadu z vrchní strany beranu.
5. Zavřete dveře lis komory.
6. Zapněte stroj hlavním vypínačem a stlačte tlačítko na pohyb beranu nahoru. Beran se vrátí do původní polohy.

10. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE



Tento symbol znamená **VAROVÁNÍ, NEBEZPEČÍ** nebo **BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE**.

Přečtěte si, naučte se a porozumějte textu, protože se týká bezpečnosti.

Sledujte pozorně instrukce, aby se zabránilo nehodám.

Přečtěte si tyto instrukce, než začnete s lisem pracovat.



Obsluhu stroje tvoří zásadně **JEDNA OSOBA**. Kromě obsluhy se v průběhu pracovního cyklu nesmí v okolí stroje zdržovat žádná další osoba.

Obsluhovat paketovací lis může pouze pracovník, který k tomu byl **URČEN** a který byl **SEZNÁMEN** prokazatelným způsobem s tímto návodem a těmito bezpečnostními instrukcemi.

Obsluze musí být **ZAKÁZÁNO** jakkoliv zasahovat do konstrukce a elektrických prvků stroje.

Obsluha je **POVINNA** před započítím práce zkontrolovat celkový stav stroje a správnost funkce jednotlivých částí stroje. Zejména neporušenost elektrických kabelů.

Při manipulaci se slisovanými pakety musí obsluha používat ke snížení fyzické námahy mechanizačních zvedacích prostředků, které jí byly k tomu zaměstnavatelem přiděleny.

Pokud charakter lisovaného odpadu je takový, že může při ruční manipulaci s ním dojít k poranění rukou nebo jiné části těla obsluhy, **MUSÍ OBSLUHA POUŽÍVAT** osobních ochranných prostředků, které jí za tím účelem musí uživatel stroje přidělit.



Lis **NESMÍ BÝT POUŽÍVÁN**, pokud byly narušeny bezpečnostní funkce např. demontován kryt lisu, nebo zablokovány koncové spínače.

Materiály **EXPLOZIVNÍHO** charakteru, jako jsou plechovky se zbytky éterických tekutin nebo čehokoliv, co by mohlo způsobit škodu nebo výbuch, **NESMĚJÍ** být v lisu EKOPACK A lisovány.

11. PROTIPOŽÁRNÍ INSTRUKCE

K zajištění požární bezpečnosti při používání paketovacího lisu musí uživatel vybavit pracoviště lisu příslušnými protipožárními prostředky. Jejich určení a umístění musí být konzultováno a schváleno s odbornými pracovníky protipožární ochrany a dozoru, především ve vztahu k charakteru zpracovávaných materiálů.

Umístění hasicích přístrojů a jejich výběr určí požární technik uživatele podle místních podmínek.

Pokyny pro obsluhu stroje:

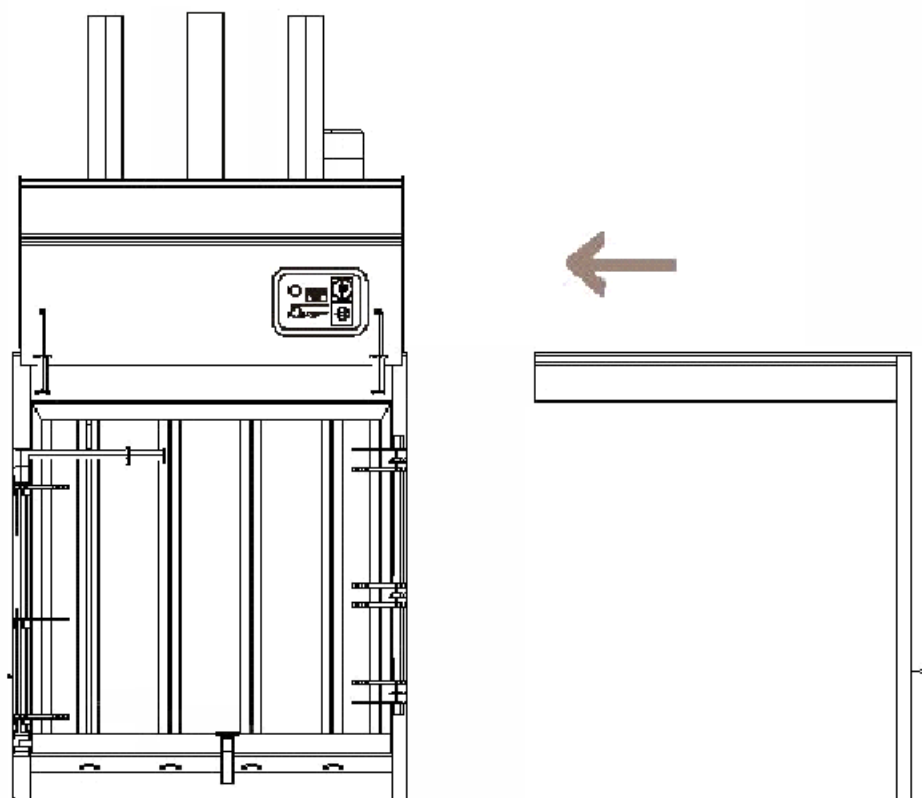
V případě požární havárie lisu musí obsluha nejprve odpojit přívod elektrického proudu vytažením zástrčky ze zásuvky, vypnutím hlavního vypínače a pod.

K následnému hašení vzniklého požáru musí obsluha použít pouze hasicích prostředků k tomu určených.

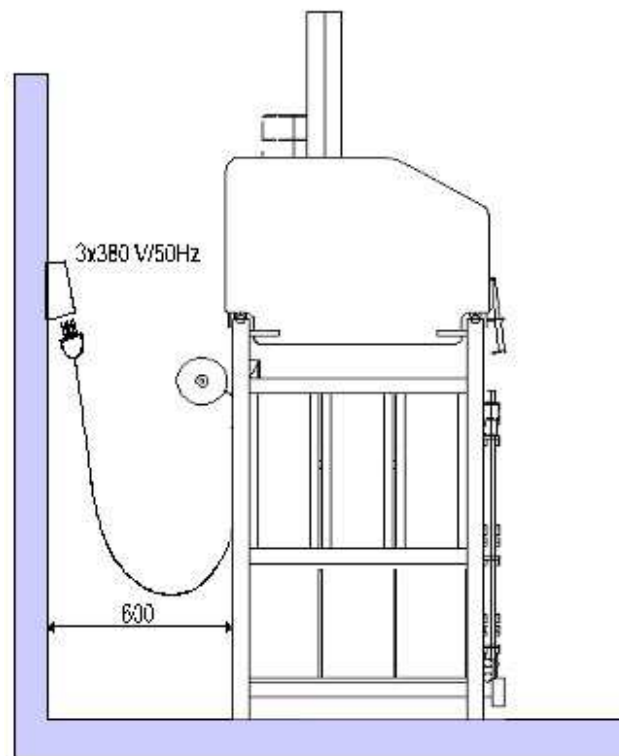
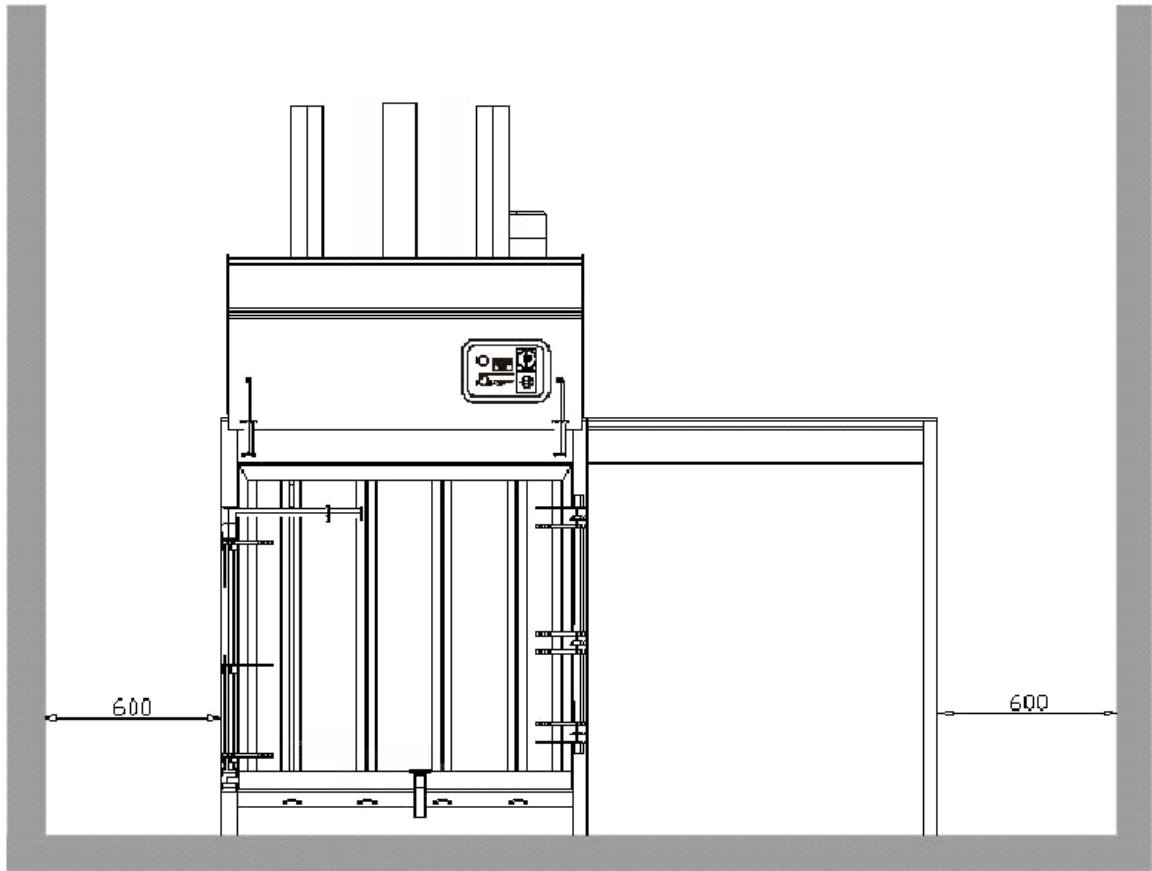
Při hašení se nesmí používat vodního přístroje!

12. INSTALACE

1.



2.



13. TRANSPORT

